



70 YEARS OF EXPERIENCE
in design and production of tyre valves.

OVER 60 MILLION
valves produced each year.

Wonder valves meet the requirements of the major international standards (ISO, ETRTO, T&RA, DIN, SAE and JIS).

RAW MATERIALS
Wonder uses only materials of the highest quality and of certified provenance.

SNAP-IN passenger car tubeless tyre valves
Valvole tubeless auto **SNAP-IN**



1210 | TR412

1213 | TR413

1214 | TR414

1217 | TR414/L

1218 | TR418

WONDER OE CUSTOMERS



Head Office and Plant: Via Boschetto, 10 - 26100 Cremona, Italy
+39 0372 421811 - info@wonder.auto - www.wonder.auto

PREMIUM
OE QUALITY

SNAP-IN

our **QUALITY**
is your **SAFETY**



SNAP-IN

WONDER QUALITY

Wonder performs in its internal laboratories all the tests required by the international standards on the quality and safety of valves.

- Anti-corrosion testing (weather resistance is tested in climatic rooms)
- Mechanical testing of mounting and burst resistance
- Testing of resistance to dynamic stress in combination with thermal stress
- Testing of airtightness in relation to temperature variation and further to combined temperature/humidity cycles
- Ozone resistance testing
- Air flow testing
- Dimensional testing on metal and rubber

Each Wonder valve is inspected individually before shipment to check the appearance, airtightness and positioning of each component.

MADE IN ITALY

Wonder valves are designed, manufactured and tested at the Cremona (Italy) plant according to the IATF 16949:2016 certified system.

QUALITÀ WONDER

Wonder esegue nei propri laboratori interni tutti i test richiesti dalle normative internazionali in materia di qualità e sicurezza delle valvole.

- Test anti-corrozione (la resistenza agli agenti atmosferici è testata in camere climatiche)
- Test meccanici di resistenza al montaggio e allo scoppio
- Prove di resistenza alle sollecitazioni dinamiche in combinazione a stress termici
- Test di tenuta al variare della temperatura e in seguito a cicli combinati temperatura/umidità
- Test di resistenza all'ozono
- Verifica del flusso d'aria
- Verifiche dimensionali su metallo e gomma

Il 100% delle valvole Wonder è ispezionato singolarmente prima della spedizione per controllare l'aspetto, la tenuta e il posizionamento di ogni componente.

MADE IN ITALY

Le valvole Wonder sono progettate, prodotte e testate all'interno dello stabilimento di Cremona (Italia) secondo il sistema certificato IATF 16949:2016.



the BENEFITS of a PERFECT PRESSURE



Maximum safety in all driving conditions

Massima sicurezza in ogni condizione di guida

Lower emissions

Riduzione delle emissioni

Saves on fuel

Risparmio di carburante

Better brake performance

Migliori performance in frenata



INSTALLATION

- Be sure the rim hole has a flat surface with no radial striations.
- Lubricate the valve with water and insert it perpendicularly to the rim hole.
- Pull the valve until the position shown in the picture is reached.

WARNINGS

- The use of original spare parts by Wonder is recommended.
- Periodically check tyre pressure with a gauge certified in accordance with Directive 86/217 or EN 12645.
- Protective covers are recommended.
- Periodically check the calibration of the pressure gauges in order to ensure correct reading of the pressure values.
- Avoid excessively long storage of the rubber valves using the FIFO system; it is recommended to keep the valves away from sources of heat, direct sunlight and possible chemical contaminant.
- Si raccomanda l'utilizzo di ricambi originali Wonder.
- Verificare periodicamente la pressione degli pneumatici con manometri certificati o conformi alla Direttiva 86/217 o alla normativa EN 12645.
- Si raccomanda l'uso di coperchietti protettivi.
- Verificare periodicamente la calibrazione dei manometri, necessaria per ottenere una lettura corretta dei valori di pressione.
- Evitare periodi di immagazzinamento troppo lunghi mediante sistema FIFO; si raccomanda di tenere le valvole lontano da fonti di calore, al riparo dalla luce diretta del sole e da possibili inquinanti chimici.

MONTAGGIO

- Controllare che il foro e la superficie di appoggio siano privi di sbavature.
- Lubrificare con acqua e inserire la valvola con l'asse perpendicolare al foro del cerchione.
- Tirare la valvola fino a che il collarino non avrà superato lo spessore del cerchione.

AVVERTENZE